

MEMORIAL DESCRITIVO

Universidade de Rio Verde

POSTE DE ILUMINAÇÃO DA ARENA

SUPORTES METÁLICOS DO PERGOLATO ARENA

Rio Verde-GO/2022

SUMÁRIO

1. MEMORIAL DESCRITIVO PROJETO DO POSTE DE ILUMINAÇÃO DA ARENA UNIRV	2
1.1 Componente fixo	3
1.2 Componente Móvel Poste	4
1.3 Componente Móvel Fixação Refletor de Luz	5
1.4 Sistema de travamento	6
1.5 Tampa Metálica e Tapume Metálico	7
2. MEMORIAL DESCRITIVO PROJETO DOS SUPORTES METÁLICOS DO PERGOLATO DA ARENA UNIRV	8
2.1 Suporte	8
2.2 Suporte Extremidades	8
2.3 Suportes dos Balanços Canto	9
2.4 Suporte dos Balanços	9
3 LISTA DE MATERIAIS DOS COMPONENTES MECÂNICOS DA ARENA UNIRV	10

Fazem parte integralmente desse presente memorial descritivo o(s) seguinte(s) itens(s):

- **DESENHO FOLHA Nº 01 REVISÃO 0**

- Título: Postes de Iluminação.
- Formato A-0 1189 x 841 mm.
- Escala Indicada
- Arquivo Eletrônico: A0 - ARENA - POSTE DE ILUMINAÇÃO-PRANCHA em DWG.

- **DESENHO FOLHA Nº 01 REVISÃO 0**

- Título: Suportes Metálicos Pergolado.
- Formato A-0 1189 x 841 mm.
- Escala Indicada
- Arquivo Eletrônico: A0 - ARENA - SUPORTES METÁLICOS PERGOLADO-PRANCHA em DWG.

LOCAL: Fazenda Fontes do Saber, Caixa Postal 104 - CEP: 75.901-970, Rio Verde – Goiás

1. MEMORIAL DESCRITIVO PROJETO DO POSTE DE ILUMINAÇÃO DA ARENA UNIRV

OBJETIVO

Este tópico tem por objetivo complementar as informações constantes dos desenhos do projeto executivo, especificação e normas técnicas dos sistemas previstos.

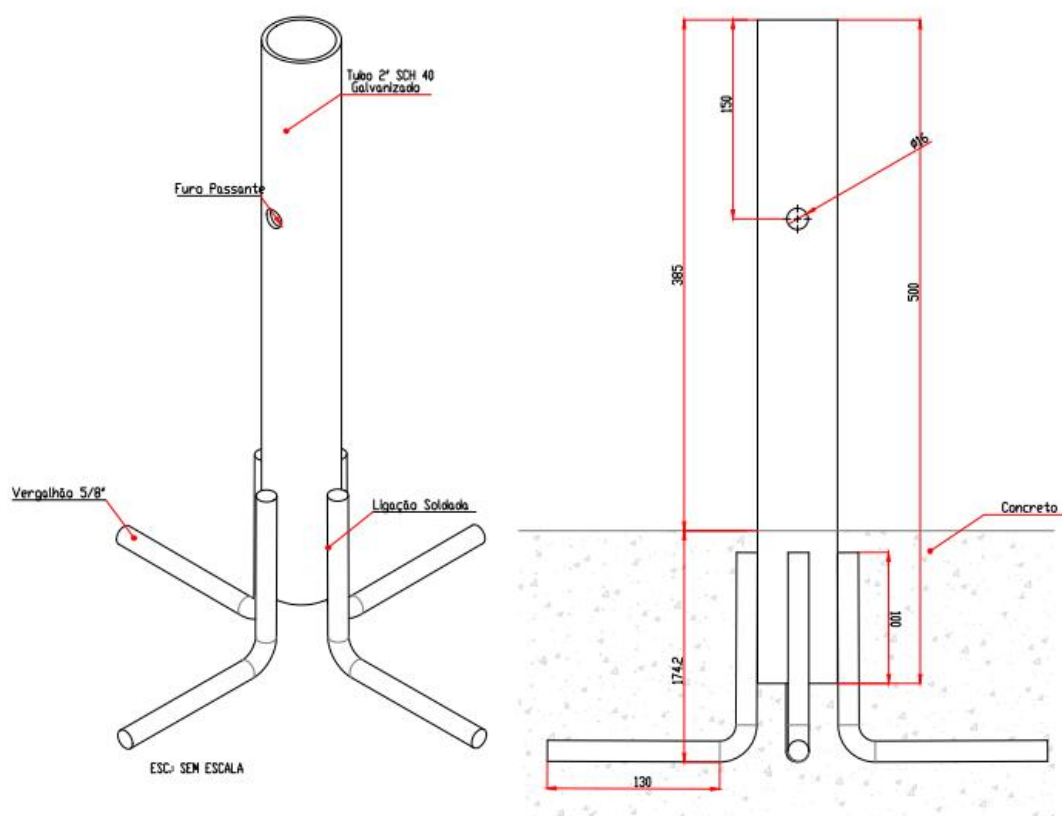
Os postes de refletores de luz, possuem a função de fixar e posicionar fonte de iluminação, proporcionando a iluminação grande abrangência de iluminação. Uma segunda finalidade é a sua mobilidade, foi estabelecido que os mesmos deverão ser desuníeis, dessa forma deverão ser compostos por três partes, uma fixa e duas móveis, além do sistema de travamento.

1.1 Componente fixo

O componente fixo é a base tubular, a mesma deverá ser disposta em uma base de construção civil concretada. Ao concreto os chumbadores deverão ser de vergalhão, e o vergalhão por sua vez deverá ter união do tipo soldada ao tubo.

O tubo é de bitola de 2" SCH 40, deverá ter proteção galvânica ou anticorrosiva. As informações de medidas são dispostas na Figura 1.

FIGURA 1 – Base Tubular.
BASE TUBULAR



Os chumbadores deverão possuir bitola mínima ou superior de 5/8" (16 mm).

Caso a base tubular seja de chapa com proteção galvânica, para a realização da ligação soldada dos chumbadores à mesma, é necessário primeiramente remover a camada de zinco da região a ser soldada, por meio de escovamento abrasivo de baixo impacto. E após a realização da soldagem é **NECESSÁRIO** aplicar uma camada de zinco (pode ser spray) ou tinta anticorrosiva.

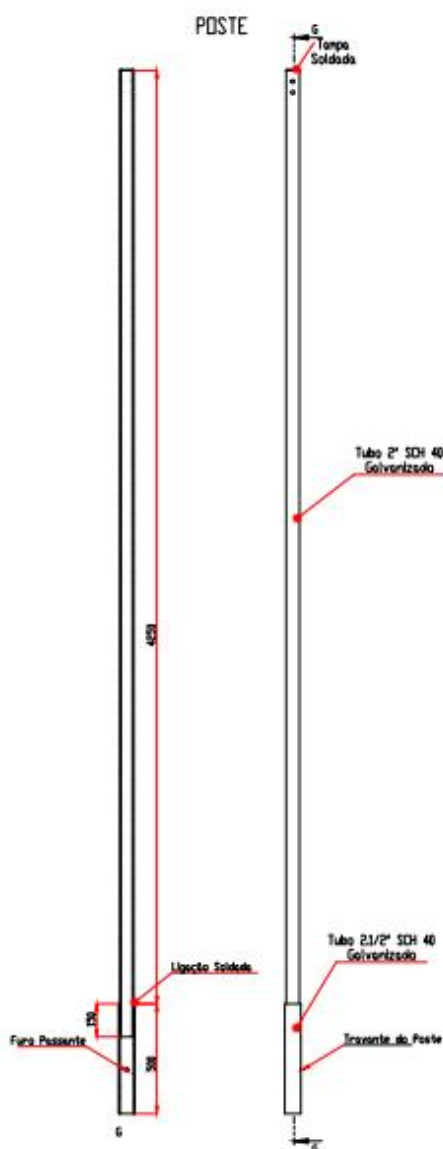
1.2 Componente Móvel Poste

A componente móvel do poste é composta por duas partes unidas por solda, e comprimento final da peça é de 4750 mm. Uma parte é por tubo é de bitola de 2" SCH 40, e a outra é de bitola de 2.1/2" SCH 40 deverá ter proteção galvânica ou anticorrosiva.

Para a união de ambas partes, deve-se ser observado um transpasse de 150 mm (como pode ser visto na Figura 2). Caso seja adotados materiais de proteção galvânica, para a realização da ligação soldada dos tubos, é necessário primeiramente remover a camada de zinco da região a ser soldada, por meio de escovamento abrasivo de baixo impacto. E após a realização da soldagem é **NECESSÁRIO** aplicar uma camada de zinco (pode ser spray) ou tinta anticorrosiva.

Os furos necessários são demonstrados e detalhados no desenho em prancha.

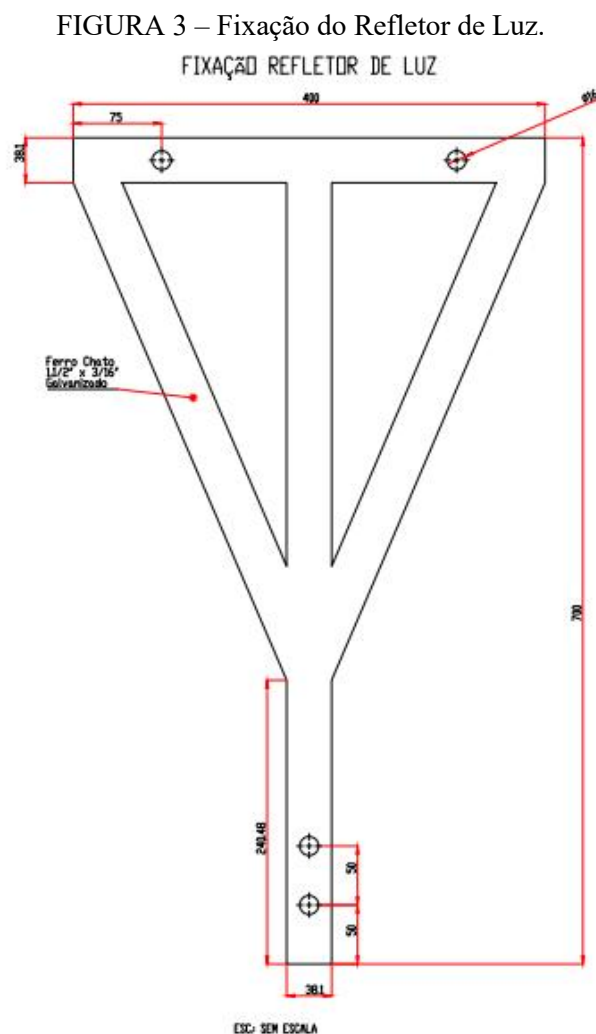
FIGURA 2 – Poste.



1.3 Componente Móvel Fixação Refletor de Luz

Os refletores de luz deverão ser dispostos na peça Fixação Refletor de Luz, essa peça deverá ter largura de 400 mm e altura de 700 mm, sendo confeccionada em perfil tipo Ferro Chato bitola 1.1/2" x 3/16". O material adotado deverá possuir proteção galvânica ou anticorrosiva. Caso seja adotado material de proteção galvânica, para a realização da ligação soldada, é necessário primeiramente remover a camada de zinco da região a ser soldada, por meio de escovamento abrasivo de baixo impacto. E após a realização da soldagem é **NECESSÁRIO** aplicar uma camada de zinco (pode ser spray) ou tinta anticorrosiva.

A forma Fixação Refletor de Luz é demonstrada na Figura 3, através de furações. As duas furações inferiores são para união da peça ao poste. Enquanto as furações superiores são para estabilização da peça, visto que a mesma é disposta em dupla, conforme demonstrado no projeto civil vigente.

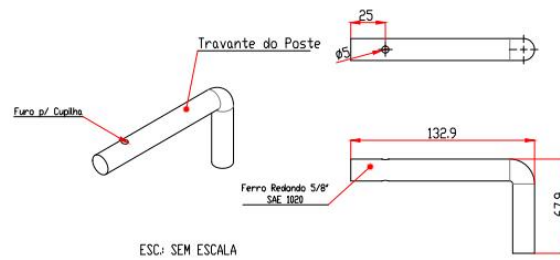


1.4 Sistema de travamento

O sistema de travamento deverá ser feito através de um travante e uma cupilha, o formato do travante é disposto na Figura 4. Deverá ser aplicado para o travamento do poste ao à base tubular.

O travante poderá ser de perfil tipo redondo com bitola diâmetro de 5/8", devendo possuir proteção anticorrosiva, o material adotado deverá ter resistência igual a superior ao aço SAE 1020. A cupilha deverá ter um comprimento útil superior a 5/8", modelo simples, material de proteção anticorrosiva.

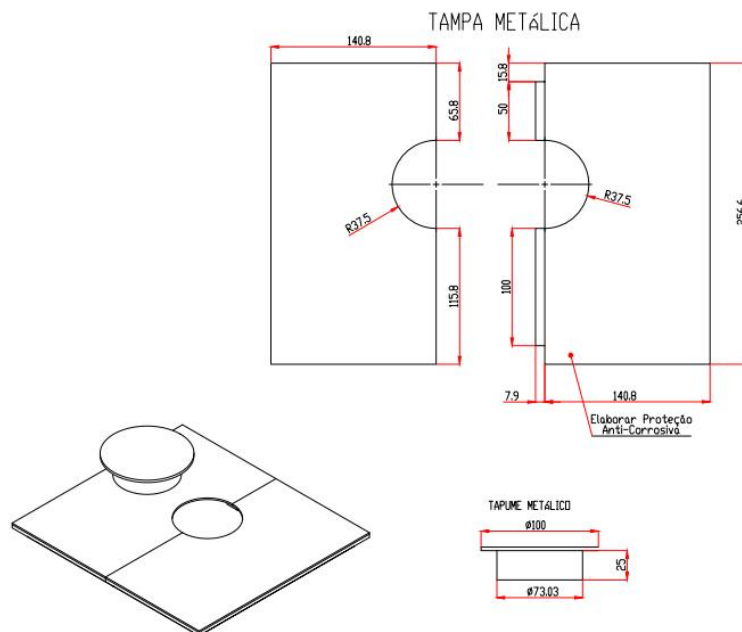
FIGURA 4 – Travante do Poste.



1.5 Tampa Metálica e Tapume Metálico

A tampa metálica e o tapume metálico deverão obedecer às medidas em projeto, conforme pode ser visto na Figura 5. O material adotado para ambas as peças deverá possuir resistência igual a superior ao aço SAE 1020. Ambas as peças deverão possuir proteção anticorrosiva.

FIGURA 5 – Tampa Metálica e Tapume Metálico.



O objetivo da tampa metálica é impedir que areia presente do ambiente, não adentre ao interior da alvenaria da peça e impedido a inserção e remoção do poste de iluminação.

2. MEMORIAL DESCRITIVO PROJETO DOS SUPORTES METÁLICOS DO PERGOLATO DA ARENA UNIRV

OBJETIVO

Este tópico tem por objetivo complementar as informações constantes dos desenhos do projeto executivo, especificação e normas técnicas dos sistemas previstos.

Os suportes metálicos, possuem a função de unir peças de madeira a alvenaria a ser construída. São dispostas em quatro conjunto de peças: Suporte, Suporte Extremidades, Suportes dos Balanços Canto e Suporte dos Balanços.

2.1 Suporte

Os Suportes deverão ser dispostos sobre as vigas de concreto interno do pergolado, deverão ser confeccionados perfil tipo Ferro Chato de bitola 2" x 3/16", o material adotado deverá possuir resistência igual a superior ao aço A36. Para obtenção da forma desejada, a peça deverá passar pelo processo de conformação de dobra. Os detalhes de medida estão dispostos no projeto.

A peça deverá possuir furos nas abas com intuito de fixar a madeira, através de parafusos do tipo francês ou sextavado, a bitola se encontra descrito em projeto. Os parafusos deverão possuir proteção anticorrosiva.

Após a confecção do Suporte o mesmo deverá ser aplicado proteção anticorrosiva.

2.2 Suporte Extremidades

Os Suportes Extremidades deverão ser dispostos sobre as vigas de concreto externas do pergolado, deverão ser confeccionados perfil tipo Ferro Chato de bitola 2" x 3/16", o material adotado deverá possuir resistência igual a superior ao aço A36. Para obtenção da forma desejada, a peça deverá passar pelo processo de conformação de dobra. Os detalhes de medida estão dispostos no projeto.

A peça deverá possuir um furo na aba com intuito de fixar a madeira, através de parafuso do tipo francês ou sextavado, a bitola se encontra descrito em projeto. O parafuso empregado deverá possuir proteção anticorrosiva.

Após a confecção do Suporte Extremidades o mesmo deverá ser aplicado proteção anticorrosiva.

2.3 Suportes dos Balanços Canto

Os Suportes dos Balanços Canto deverão ser dispostos na união das vigotas de madeira em balanço, sendo compostas por duas chapas metálicas, que por sua vez, para obtenção da forma desejada, as mesmas deverão passar pelo processo de conformação de dobra, formando uma cantoneira. As chapas empregadas deverão ser de chapa com espessura mínima de 3/16" (4,7 mm). Os detalhes de medida de ambas as peças estão dispostos no projeto.

O material empregado deverá possuir resistência igual a superior ao aço A36.

As peças deverão possuir dois furos com intuito de unir as vigotas de madeira, através de parafusos do tipo francês ou sextavado, as bitolas se encontram descrito em projeto. O parafuso empregado deverá possuir proteção anticorrosiva.

Após a confecção dos Suportes dos Balanços Canto, os mesmos deverão possuir aplicação de proteção anticorrosiva.

2.4 Suporte dos Balanços

As peças designadas como Suporte dos Balanços, possuem construção semelhantes, bem como material a peça designada como Suporte. A única diferença é que em uma aba deverá contar com um reforço.

Este reforço deverá ser de cantoneira com bitola de 2.1/2" x 3/16", de material empregado possuindo resistência igual a superior ao aço A36. O comprimento deverá obedecer a largura da aba. Detalhes são dispostos no projeto.

A união do reforço à peça deverá ser feita por meio de união do tipo soldada. Após a confecção de todo o conjunto, deverá ser aplicado proteção anticorrosiva.

3 LISTA DE MATERIAIS DOS COMPONENTES MECÂNICOS DA ARENA UNIRV

SUPORTES METÁLICOS DO PERGOLATO ARENA			
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	OBSERVAÇÃO
1	Suporte	50	Detalhes em prancha

POSTE DE ILUMINAÇÃO DA ARENA			
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	OBSERVAÇÃO
1	Base tubular	22	Detalhes em prancha
2	Poste	22	Detalhes em prancha
3	Fixação Refletor de Luz	44	Detalhes em prancha
4	Travante	22	Detalhes em prancha
5	Cupilha	22	Detalhes em prancha
6	Tampa Metálica	22	Detalhes em prancha
7	Tapume	22	Detalhes em prancha
6	Parafuso Sextavado 5/16" x 5" - com porca e arruela	88	Detalhes em prancha
2	Suporte Extremidades	22	Detalhes em prancha
3	Suportes dos Balanços Canto	9	Detalhes em prancha
4	Suporte dos Balanços	18	Detalhes em prancha
5	Parafuso Francês 5/16" x 10" - com porca e arruela	160	Pode ser substituído pelo Parafuso Sextavado de mesma bitola
6	Parafuso Francês 5/16" x 3" - com porca e arruela	36	Pode ser substituído pelo Parafuso Sextavado de mesma bitola